



## Prodotti base

---

-manuale utente-

---

Sommaro contenuti

---

CUBO BASSO PROFILO G2 + CUBO G2	P.2
CUBO DA CANOTTAGGIO	P.4
CUBO DA BORDO G2	P.5
CUBO DA ANGOLO G2	P.6
CUBO DI SERVIZIO G2	P.8
CONNECTING PIN G2	P.10
SLIDING NUT	P.11
CONNETTORE ESTERNO CANDOCK	P.12
SPACER CANDOCK	P.13
	P.13

## CUBO BASSO PROFILO G2 + CUBO G2



Composizione del materiale :  
 Resina di polietilene ad alta densità

**Superficie :**  
 antiscivolo

**Dimensioni :**  
 L x W : 48 cm (19") x 48 cm (19")  
 H : 36 cm (14")

**Dimensioni (cubo basso profilo) :** L  
 x W : 48 cm (19") x 48 cm (19")  
 H : 23 cm (9")

Capacità di galleggiamento:  
 Cubo: 68 kg (150 lbs.) Per cubo o 272 kg per mq. (60 libbre per piede quadrato) Cubo a basso profilo: 50 kg (110 lbs.) Per cubo o 210 kg per mq. (44 lbs per m<sup>2</sup>)

**Peso :**  
 Cubo: 5.5 kg (12 lbs.)  
 Cubo basso profilo : 5 kg (11 lbs.)

**Strumenti necessari :**  
 Chiave G2 per pin Chiave per dado o chiave a cricchetto per dado + utensile a cricchetto

I colori disponibili sono GRIGIO, BEIGE e BLU Altri colori disponibili anche su richiesta.

## TERMINOLOGIA

**ASOLE:** parti prominenti del cubo, che si trovano a diverse altezze su ciascuno dei 4 angoli del "cubo" (asola da 1 a # 4, # 1 è il più basso e # 4, il più alto). Queste asole sono parte integrante del sistema Candock. Quando sono composti in gruppi di 4, i cubi creano un quadrato più grande. Al centro di questo quadrato, 4 diverse asole si sovrappongono l'una all'altra. Queste linguette formano una singola apertura e sono pensate per essere accoppiate con il nostro SLIDING NUTE e il CONNECTING PIN G2 per formare una struttura unica.

**Valvole :** Queste valvole a tenuta stagna si trovano sempre sul lato del cubo che si trova tra l'asola n. 1 e n. 4. Queste valvole, realizzate in materiale traspirante, agiscono come valvole di rilascio della pressione prevenendo qualsiasi deformazione del cubo dovuta alla temperatura o all'altitudine. Inoltre, queste valvole impediscono la formazione di condensa all'interno del cubo.



## PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

Procedere seguendo questi pochi passi con l'uso degli utensili forniti :

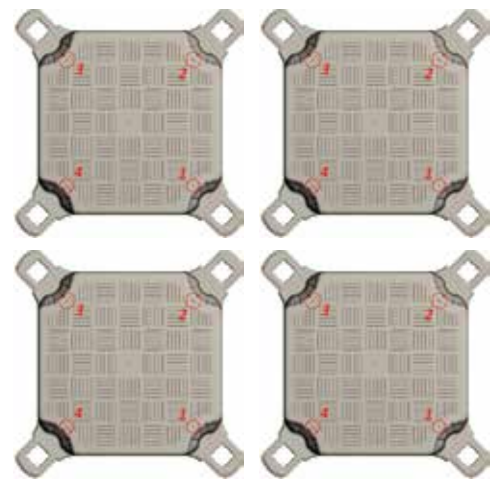
### PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

Durante l'installazione di una piattaforma, avere sempre le valvole orientate verso terra. Questo orientamento consente più protezione alla valvola e un minor utilizzo di SPACER CANDOCK, migliorando anche l'estetica della struttura

\*\* Assicurati sempre di raggruppare 4 altezze diverse per completare il tuo assemblaggio. Assicurati che siano nella loro posizione predestinata e che nessuno di questi sia posizionato in modo errato.

\*\*\*Preassemblare la piattaforma in sezioni più grandi direttamente sul terreno. Quando sei in acqua, prepara le unità mancanti dei connecting pin G2 e dei sliding nut CANDOCK e posizionati sul lato corrispondente di ogni sezione. Questo ti aiuterà a risparmiare tempo.

### ORIENTAMENTO DELLE ASOLE



## PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

### PROCEDURA:

1- Preparare tutti gli articoli (prodotti di base come: CUBI G2 CONNECTING PIN G2 e DADI SCORREVOLI CANDOCK) e averli vicino alla tua area di "assemblaggio".

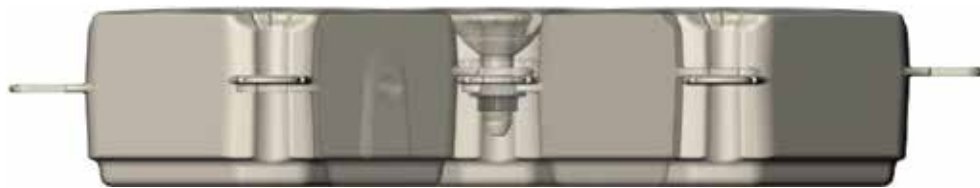
2- Posiziona gli SLIDING NUT CANDOCK nelle schede asole inferiori (di solito # 1) .



3- Posiziona le sezioni una accanto all'altra e assicurati che le linguette siano posizionate correttamente.

4- Inserire i CONNECTING PIN G2 nelle asole e avvitare utilizzando l'attrezzatura appropriata.

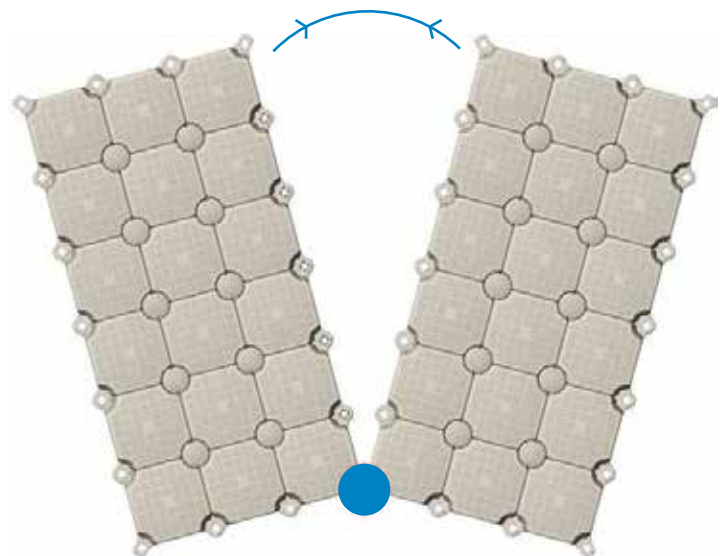
5- **Se necessario, posizionare l' ATTACCO DEI CONNETTORI e DADO CANDOCK su schede vuote sul perimetro della piattaforma. Se necessario, non dimenticare di riempire lo spazio tra le linguette con SPACER CANDOCK.**



### TIPS

#### LA TECNICA A FORBICE

Mentre si assemblano sezioni più grandi sull'acqua, posizionare un CONNECTIN PIN DI CONNESSIONE G2, come mostrato nell'immagine. Quindi avvicina le due sezioni parallelamente accertandoti che le linguette si sovrappongano correttamente l'una all'altra. Inserire i pin mancanti. Questa tecnica ti aiuterà a montare grandi sezioni con facilità.



## CUBO DI CANOTTAGGIO G2

I colori disponibili sono GRIGIO, BEIGE e BLU Altri colori disponibili anche su richiesta.



Composizione del materiale :  
Resina di polietilene ad alta densità

**Superficie :**  
Antiscivolo

**Dimensione:**  
L x W : 48 cm (19") x 48 cm (19")  
H : 23 cm (9")

**A pelo d'acqua :**  
17 cm (7") A carico fermo 5 \*

\*100kg / Mq  
or  
\*

Capacità di galleggiamento:  
variabile

**Peso :**  
5 kg (11 lbs.)

Strumenti necessari:  
Chiave G2 per pin, Chiave per dado

o Chiave a cricchetto per dado + utensile  
a cricchetto

**Certificazione / Omologazione**



<http://www.worldrowing.com/fisa/>

## TERMINOLOGIA (vedi anche terminologia CUBO G2)

**CAVITÀ:** cavità appositamente progettata situata al centro del lato inferiore del cubo. Questa rientranza ha lo scopo di ottimizzare l'altezza del bordo libero (rispetto ai regolamenti FISA) tra 2 e 7 pollici (da 5 a 18 cm), a seconda del carico applicato (18 cm sotto "CARICO DEAD" e 5 cm sotto "CARICO IN DIRETTA" ( 100 kg / sp metro)). Inoltre, questa cavità aumenta la stabilità generale del prodotto quando è in uso.

**BARRA DI STABILIZZAZIONE:** Fasce di rinforzo in alluminio progettati su misura che limitano l'inclinazione generale dei nostri sistemi quando sono destinati a installazioni e infrastrutture da competizione su larga scala. Se correttamente fissate al di sotto delle piattaforme CUBO DI CANOTTAGGIO G2, queste barre in alluminio impediscono al perimetro della piattaforma di immergersi eccessivamente nell'acqua quando gruppi di concorrenti (vogatori) camminano sul bordo delle piattaforme.

## PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

Fare riferimento alla procedura di

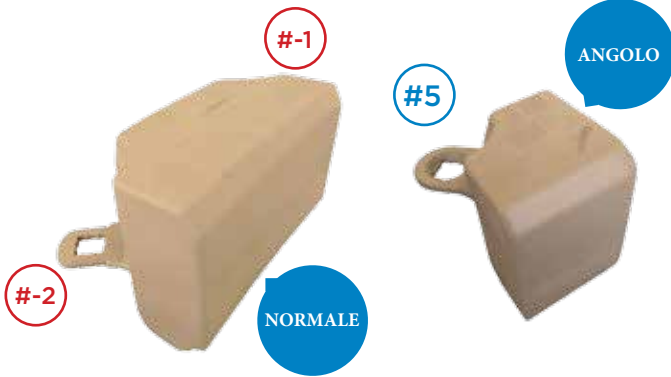
assemblaggio di CUBO G2.

### NOTE:

Se il prodotto è destinato a un'infrastruttura da competizione importante, assicurarsi di utilizzare LE BARRE DI STABILIZZAZIONE richieste. Per ulteriore supporto.

NEW

## CUBI DA BORDO (REGOLARE E ANGOLARE)



I colori disponibili sono GRIGIO, BEIGE e BLU Altri colori disponibili anche su richiesta.

Composizione del materiale :  
Resina di polietilene ad alta densità

**Strumenti necessari:**  
Chiave G2 per pin

**Superficie:**  
Antiscivolo

**Dimensioni:**  
normale: L x W : 24 cm (9.5") x 48 cm (19") H : 22 cm (9")  
angolo: L x W : 24 cm ( 9.5") x 24 cm ( 9.5") H :

**peso :**  
4kg / 9lbs

### TERMINOLOGIA

**CUBO DA BORDO:** utilizza sempre il nostro sistema "SLIDING NUT E CONNECTING PIN" sulle asole, che in questo caso si trovano a diverse altezze. Quando integrati al perimetro dei nostri CUBI regolari, i cubi da bordo consentono una finitura più levigata e più estetica eliminando la vista delle asole dal perimetro delle piattaforme. Le Asole del cubo da bordosi trovano in posizioni diverse rispetto alle normali asole da # 1 a # 4. In effetti, le 2 asole sono posizionate sotto tutte le altre schede che si trovano sui nostri cubi. Numerate come -1 e -2 (-1a più alta e -2 la più bassa), verranno sempre posizionate sotto le asole del CUBO NORMALE.



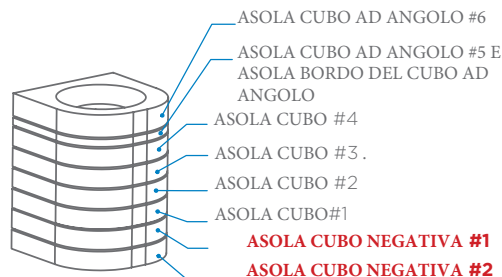
**IL CUBO DA BORDO ANGOLARE:** Anche in questo caso, utilizzano il nostro sistema sliding nut / connecting pin su un'asola, che in questo caso si trova su un **ANGOLO DEL CUBO DA BORDO ANGOLARE**. Quando sono integrati al perimetro dei nostri CUBI G2, i CUBI DA BORDO ANGOLARI creano una finitura più liscia e più estetica sugli angoli esterni della piattaforma, eliminando qualsiasi prominenza dalla struttura. **L'asola DEI CUBI DA BORDO ANGOLARI si trova alla stessa altezza dell' asola 5 del normale CUBO AD ANGOLO G2**

### ISTRUZIONI DI ASSEMBLAGGIO

#### REGOLE DI BASE

- Qualsiasi asola deve essere sostituita da un Spacer quando manca.
- Sarà richiesto un SLIDING NUT CANDOCK nella scheda più bassa disponibile
- Durante il montaggio dei CUBI DA BORDO ANGOLARI, assicurarsi di includere ogni distanziatore necessario per ottenere una superficie superiore perfettamente a livello.

#### POSIZIONI RELATIVE ALL'ORECCHIA



Per convalidare la procedura, assicurati semplicemente che le superfici superiori dei CUBI DA BORDO siano perfettamente in linea con le superfici dei cubi circostanti.

## CUBI DA BORDO G2 (NORMALI E ANGOLARI)

I colori disponibili sono GRIGIO, BEIGE e BLU. Altri colori disponibili anche su richiesta.

## ISTRUZIONE DI MONTAGGIO (SEQUENZA)

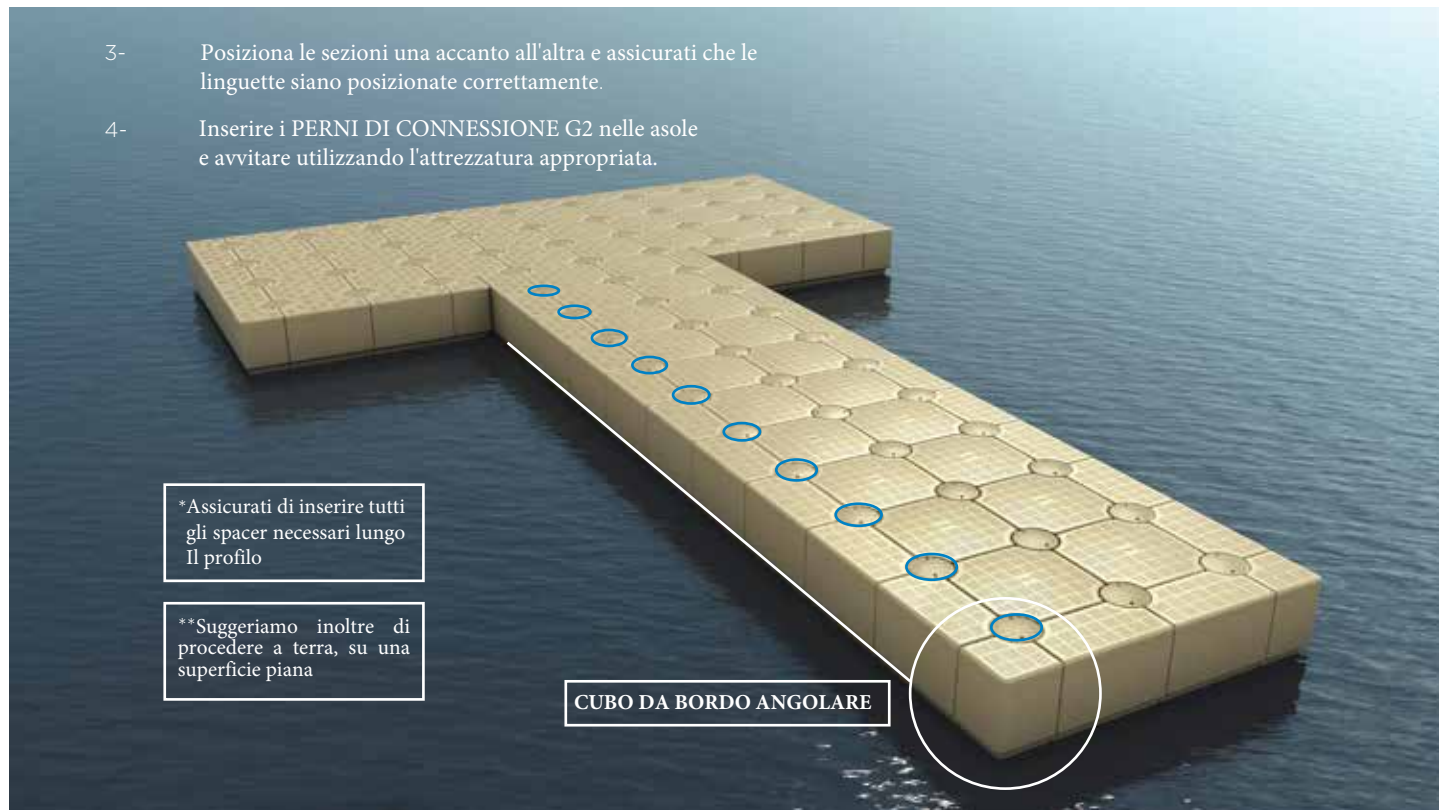
## PROCEDURA:

- 1- Preparare tutti gli articoli I CUBI A DA BORDO, CONNECTING PIN G2, SLIDING NUT E SPACER CANDOCK) vicino alla tua area di "assemblaggio".

- 2- Posiziona gli SLIDING NUT CANDOCK nelle asole disponibili più basse (-1 o -2).



- 3- Posiziona le sezioni una accanto all'altra e assicurati che le linguette siano posizionate correttamente.
- 4- Inserire i PERNI DI CONNESSIONE G2 nelle asole e avvitare utilizzando l'attrezzatura appropriata.



- 5-Durante l'assemblaggio del CUBO DA BORDO, ti consigliamo anche di stringere i CONNECTING PIN G2 per facilitare il processo di assemblaggio.

## CUBO AD ANGOLO G2



Composizione del materiale :  
Resina di polietilene ad alta densità

**Superficie :** Antiscivolo

**Dimensione :**

L x W : 48 cm (19") x 48 cm (19")  
H : 22 cm (9")

**Peso:** 4kg / 9lbs

I colori disponibili sono GRIGIO,  
BEIGE e BLU Altri colori disponibili anche  
su richiesta. Strumenti necessari:  
Chiave G2 per pin Chiave per dado

o Chiave a cricchetto per dado + utensile  
a cricchetto

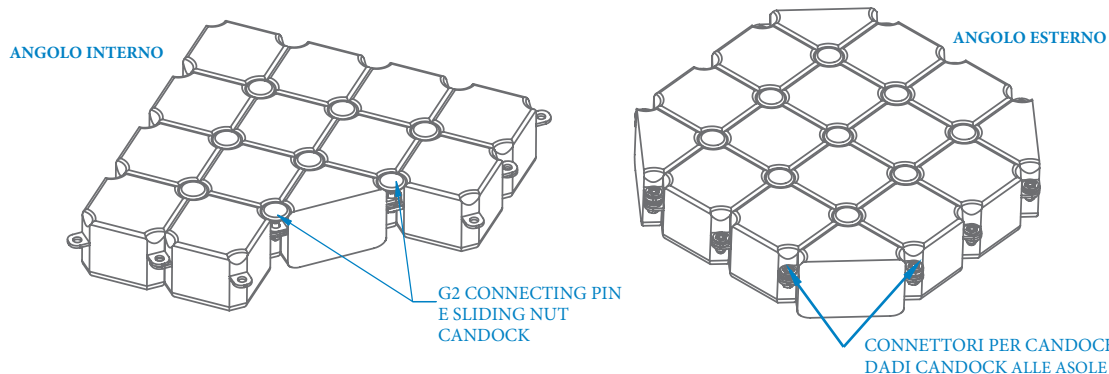
## TERMINOLOGIA

ASOLE: parti prominenti del cubo, che si trovano a diverse altezze su ciascuno dei 3 angoli del CUBO D'ANGOLO G2 Candock. Queste schede sono parte integrante del sistema Candock. Quando è montato su un angolo interno o esterno, Il CUBO D'ANGOLO G2 crea una finitura più liscia e più estetica (angolo esterno) o crea semplicemente uno spazio utile per camminare all'interno di un angolo. Le asole del CUBO D'ANGOLO G2 si trovano in posizioni diverse rispetto alle schede da 1 a 4. Quindi diciamo che il CUBO D'ANGOLO G2 utilizza le schede # 5 e # 6

## PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

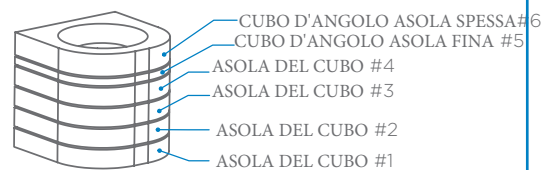
Il CUBO D'ANGOLO G2 può essere montato su entrambi i CUBI G2 e i CUBI G2 BASSO PROFILO. La posizione delle 3 asole del CUBO D'ANGOLO G2 consentirà di posizionare il cubo in qualsiasi configurazione desiderata. Le schede dei CUBI D'ANGOLO G2 verranno posizionate sopra l'ASOLA # 4 del CUBO G2 .

### ESTERNO VS ANGOLO INTERNO



#### REGOLE BASI

-TUTTE LE ASOLE DA # 1 A # 4 DEVONO ESSERE SOSTITuite DA UNO SPACER CANDOCK QUANDO MANCA, A MENO CHE GLI SPACER NON SI TROVINO SULL'ASOLA PIÙ BASSA PRESENTE - SE È RICHiesto UNO SLIDING NUT- # L'ASOLA 1 NON È DISPONIBILE, INSERIRLO SEMPLICEMENTE SULL'ASOLA PIÙ BASSA DISPONIBILE.



Per convalidare la procedura, è sufficiente assicurarsi che le superfici superiori dei CUBI D'ANGOLO G2 e altri cubi circostanti siano perfettamente uniformi.



**CUBO DI SERVIZIO G2 (COPERTURA REGOLARE, TRASPARENTE E LATERALE)**

Regolare / Beige



Opzioni:

Normale/ Grigio



Regolare / traslucido



coperchio laterale / Beige



coperchio laterale / Grey



coperchio laterale / traslucido



I colori disponibili sono GRIGIO, BEIGE. Altri colori disponibili anche su richiesta.

Strumenti necessari:

- G2 chiave per pin
- Chiave per nut
- Chiave a cricchetto per dado + cricchetto -

**TERMINOLOGIA**

**BASE:** parte inferiore dei CUBI DI SERVIZIO G2 appositamente progettato per ospitare COPERCHI DI SERVIZIO.

**COPERTURA:** Parte superiore dei CUBI DI SERVIZIO G2 che consente di far passare le linee di acqua e di elettricità direttamente all'interno dei cubi. Disponibile in 2 diversi modelli (COVER REGOLARE o COVER LATERALE) per garantire una facile installazione anche se installato sui lati esterni del nostro sistema. Equipaggiato con una cerniera sagomata personalizzata, il nostro modello COPERCHIO LATERALE è estremamente facile da attaccare. Assicurarsi di utilizzare le viti corrette quando si utilizza il COPERCHIO LATERALE. Sia COPERCHI REGOLARI che COPERCHIE LATERALI sono disponibili con finitura traslucida. Questa opzione offre le stesse funzionalità delle COPERTURE NORMALI pur essendo progettate appositamente per essere equipaggiate con i nostri SISTEMI DI LUCE a LED. Per ulteriori informazioni, consultare il MANUALE 'ACCESSORI'.

**PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO (fare riferimento alla procedura di assemblaggio dei CUBI G2)**

Con l'uso degli strumenti forniti, procedi con questi passaggi:

**PRIMA DELL'INSTALLAZIONE**

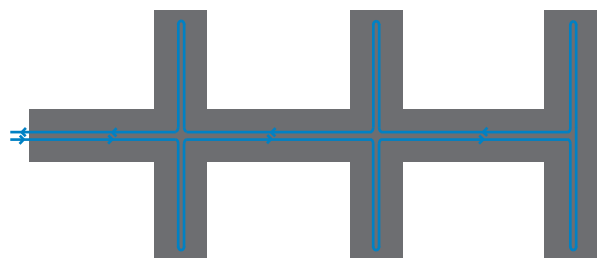
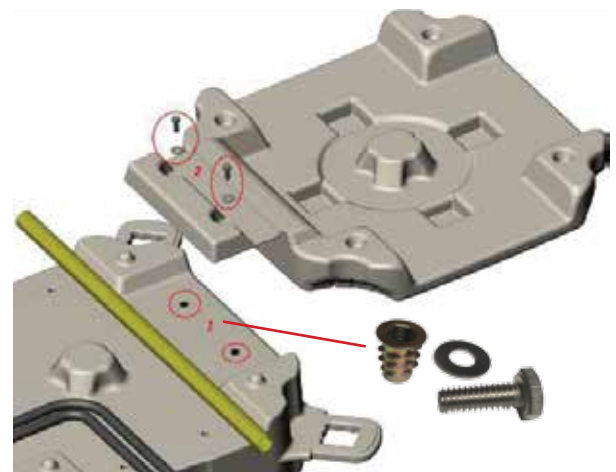
**\*COPERTURA REGOLARE**

Se i CUBI DI SERVIZIO G2 sono circondati da CUBI G2 normali, ti consigliamo di assemblarli inizialmente senza le coperture. Il processo di passaggio delle linee idriche ed elettriche dovrebbe essere programmato una volta completato il layout generale.

**\*\*COPERCHIO LATERALE**

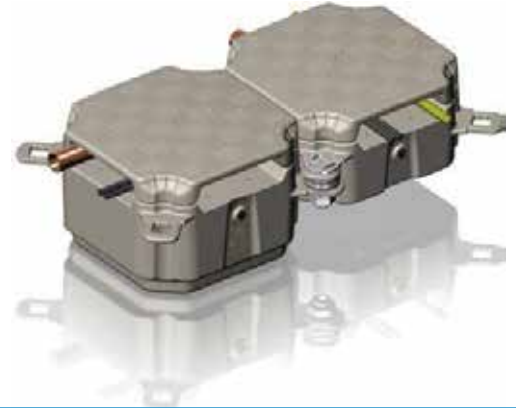
Se il CUBO DI SERVIZIO G2 deve essere installato nel perimetro della piattaforma, assicurarsi di collegare i COPERCHI LATERALI prima dell'assemblaggio. Procedere con cautela per evitare di camminare sugli inserti. Il processo di posizionamento delle linee idriche ed elettriche deve essere effettuato una volta completata la disposizione generale e sarà estremamente semplice. Assicurarsi di avvitare la parte inferiore della CERNIERA sul lato esterno dei cubetti.

\*\*\*Assicurarsi di configurare la disposizione del CUBO DI SERVIZIO G2 in un modo che richiederà meno cavi e linee elettriche possibili. Assicurarsi di ottimizzare i circuiti chiusi e aperti.



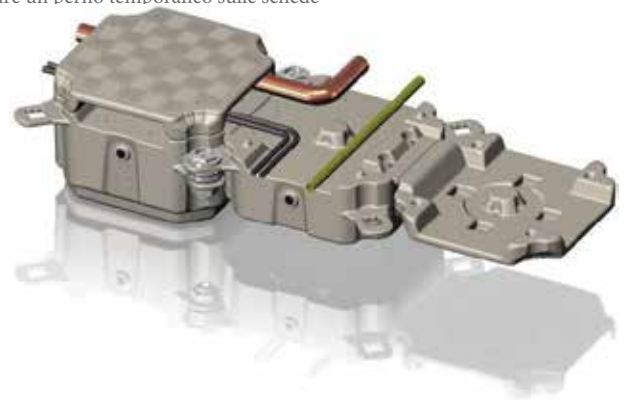
#### PROCEDURA DI INSTALLAZIONE LINEA ACQUA ED ELETTRICITÀ

- 1) **Montare il pontile senza COPERTURE.**
- 2) Assicurarsi di non stringere i perni adiacenti alle basi di servizio fino in fondo, poiché sarà necessario svitarli nuovamente.
- 3) Si creerà un percorso ben definito per le linee di servizio. Posizionare tutte le linee di servizio.
- 4) Inizia da un'estremità e installa le coperture mentre vai avanti.
- 5) Svitare i pin ed allentarli tra i 2 COPERCHI in modo da poterli inserire senza rimuovere completamente i pin.
- 6) Dopo aver inserito alcuni COPERCHI, iniziare a stringere alcuni pin in modo che il
- 7) molo non diventi troppo debole.
- 8) Continua la procedura.



#### PROCEDURA DI INSTALLAZIONE DELLA LINEA DI ACQUA E DI ELETTRICITÀ

- 1) **Montare il tracciato di cubi di servizio senza COPERCHI.**
- 2) Assicurarsi che non siano troppo stretti i connecting pin adiacenti alle basi di servizio, poiché sarà necessario svitarli. Questo lascerà un tracciato per i tuoi servizi.
- 3) Posare e cablare tutte le linee di servizio.
- 4) Installa tutte le cerniere sulle basi. (vedi istruzioni a pagina 6)
- 5) Inizia da un'estremità e installa i COPERCHI mentre procedi.
- 6) Dovrai svitare i connecting pin per poter posare e chiudere il coperchio.
- 7) Dato che sei sul perimetro del molo, il coperchio potrebbe distaccarsi. Basta inserire un perno temporaneo sulle schede perimetrali dei cubi su cui stai lavorando.
- 8) Una volta che hai qualche coperchio, inizia a stringere alcuni pin in modo che il molo non sia troppo debole.
- 9) Continua la procedura.



## CONNECTING PIN G2



Composizione del materiale :  
 Resina di polietilene ad alta densità

### Superficie::

Base antiscivolo

### Dimensione :

L : 24 cm (9.6") x W: 17.2 cm (6.88")

diametro dell'albero: 4.547 cm (1.819")

Spessore .0750 cm  
 (0.300")

I colori disponibili sono GRIGIO, BEIGE e BLU Altri colori disponibili anche su richiesta.

Forza :

Spinta verticale quando accoppiato ad un completo Assemblaggio CUBI G2 (4 cubetti) e un DADO SCORREVOLE:

**oltre 1136kg (2500lbs)**

Strumento necessario:

-Chiave G2 per pin



## TERMINOLOGIA

**TESTA:** Parte superiore dei PIN DI CONNESSIONE G2 progettata con una superficie piatta e antiscivolo. Circondato da 2 fori che sono necessari per utilizzare la CHIAVE PIN G2.

**FORO:** rientranza fabbricata nella testa del perno utilizzata per inserire la chiave per l'avvitamento e lo svitamento.

**SHAFT:** parte maschio del nostro sistema di aggancio, l'albero filettato deve essere inserito nei nostri SLIDING NUT CANDOCK.

## PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

1-Durante L'assemblaggio, iniziare sempre il processo di avvitatura a mano. In tal modo, sarà prevenuta l'usura prematura.

2-Quando i perni sono inseriti correttamente, procedere avvitando manualmente e / o meccanicamente con i nostri utensili . È possibile utilizzare CHIAVE PIN G2.

3-Assicurarsi di stringere saldamente I G2 CONNECTING PINS finché non li stringi bene, senza serrarli eccessivamente.

## SUGGERIMENTI

Quando inizialmente si inseriscono i G2 CONNECTING PINS, è meglio "stringere" saldamente il PIN in posizione. Proseguendo in questo modo, garantirai una forte presa "iniziale" nella filettatura dello sliding nut CANDOCK.

\*\*\* Assicurarsi di non stringere troppo forte sul perno per evitare che lo SLIDING NUT si sganci. \*\*\*

-Una volta completato il processo di assemblaggio, allineare i FORI di ogni G2 CONNECTING PINS utilizzando La chiave manuale. Questa operazione consentirà di individuare rapidamente eventuali G2 CONNECTING PINS che potrebbero essersi svitati nel tempo. Inoltre, l'estetica della tua piattaforma sarà migliorata.

-Procedere sempre con cautela se si utilizza un trapano elettrico per fissare i G2 CONNECTING PINS. Utilizzare calzature protettive. Utilizzare solo trapano elettrico "doppio manico" per evitare lesioni al polso / al braccio. Se si utilizza il trapano elettrico su perni senza equipaggio, allentare sempre i perni manualmente prima di utilizzare il trapano. (\* Utilizzare solo trapano "alta coppia / bassa velocità")



## CANDOCK SLIDING NUT

---



Composizione del Materiale :  
Polietilene ad alta densità di resina



## TERMINOLOGIA

---

**CANALI:** Morsetti appositamente progettati montati su due lati opposti del CANDOCK SLIDING NUT utilizzati per inserire saldamente il dado sulle linguette del cubo.



## PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

---

1-Basta scorrere su qualsiasi asola dei nostri cubi G2 PRODUCT LINE per accoppiarli successivamente con i G2 CONNECTING PINS.



## SUGGERIMENTI

---

-Accertarsi sempre che durante la procedura di assemblaggio non venga dimenticato alcun CANDOCK SLIDING NUT. Un tale errore potrebbe comportare un'enorme perdita di tempo poiché dovrai smontare l'intera struttura di 2 pezzi per reinserire i dadi mancanti.



## CANDOCK CONNETTORI ESTERNI



CONNETTORI  
ESTERNI+ DADO

Composizione del materiale :  
Resina di polietilene ad alta densità

### Richiesto per:

- PIASTRA DI ANCORAGGIO PER CATENE
- ANCORAGGIO ESTERNO
- BRACCIA D'ANCORAGGIO
- UNITÀ DI SUPPORTO
- BARRE DI STABILIZZAZIONE
- KIT DOPPIO STRATO
- KIT DI ANCORAGGIO A PARETE
- VERRICELLI PER MOTO D'ACQUA O IMBARCAZIONI
- CERNIERE CANDOCK

Strumenti necessari:

- Chiave per il dado
- o
- Chiave a cricchetto per dado + utensile a cricchetto

## TERMINOLOGIA

**SPESSORI AUTO BLOCCANTI:** spessori di bloccaggio che facilitano il processo di avvitare e svitare i CANDOCK NUTS dai CANDOCK LUG CONNECTORS poiché si bloccano automaticamente nelle schede del cubo.

## PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

1-Basta inserire i CONNETTORI CANDOCK LUG nelle schede del cubo ovunque siano necessari. Fissare avvitando i DADI CANDOCK appropriati con attrezzature adeguate. (CHIAVE PER DADI o CHIAVE A CRICCHETTO PER DADO)

**Obbligatorio per:** 1-Qualsiasi installazione di JETSLIDE.  
 2-Qualsiasi installazione che sarà esposta a condizioni climatiche più pesanti.  
 Pontile 3-A che sarà soggetto a carichi pesanti.  
 Pontile 4-A largo 2 CUBES o meno

## SUGGERIMENTI

-Assicurati di rafforzare la periferia di ogni struttura di 2 cubi larghi o meno. Il fissaggio della periferia del pontile con CANDOCK LUG CONNECTORS e CANDOCK NUTS aumenterà notevolmente la stabilità complessiva della struttura e creerà anche un'unità più potente. Piattaforme di 3 o più cubi non richiedono questi CONNETTORI CANDOCK LUG ma ti aiuteranno nella ricerca di una maggiore stabilità.

-Suggeriamo che CANDOCK LUG CONNECTORS e CANDOCK NUTS siano fissati prima di mettere il pontile in acqua. Procedere a terra faciliterà semplicemente l'intero processo.

-Assicurati di includere le quantità appropriate di CANDOCK SPACER se necessario. La regola è abbastanza semplice; la nostra linea di prodotti di base utilizza 6 diverse altezze di tabulazione (1, 2, 3, 4 per REGULAR CUBE, LOW-PROFILE e ROWING e 5 + 6 per CUBE CORNER). Sapendo questo, assicurati di riempire qualsiasi "spazio" che potrebbe essere lasciato vuoto di schede con questi CANDOCK SPACERS.



## CANDOCK NUT



NUT + LUG CONNECTOR

Composizione del materiale :  
 Resina di polietilene ad alta densità

Requisiti per :  
 CANDOCK LUG CONNECTOR

Strumenti necessari:

- Chiave per dadp
- o
- Chiave a cricchetto per dado + utensile a cricchetto

### PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

\*\*\*Vedi procedura assemblaggio dei LUG CONNECTOR.

\*\*\*I tasselli sono stretti tra il CANDOCK NUT e il CANDOCK LUG CONNECTOR di design. Usa sempre gli strumenti forniti per manipolarli con facilità.

## CANDOCK SPACER



Composizione del materiale :  
 Resina di polietilene ad alta densità

#### Application:

- JETSLIDE LUG CONNECTOR
- PIASTRA DI ANCORAGGIO PER CATENE - ANCORAGGIO ESTERNO
- H.D. EXTERIOR ANCHORING S.S.-
- ADESATORE DELLA CATENA
- ANCORAGGIO
- UNITÀ DI SUPPORTO
- BARRE DI STABILIZZAZIONE
- RESPINGENTI
- KIT DOPIO STRATO
- REGOLARE TIPO
- CUSCOLO DEL PORTAPACCHI
- WINCH PER BARCHE
- CERNIERE PER CANDOCK
- SUPERI A SCOMPARSA

- BUMPER VERTICALE
- PARETE ANCORAGGIO IN ACCIAIO
- ANCORAGGIO A PARETE S.S.
- SUPPORTI PER FRUSTE D'ORMEGGIO
- VERRICELLO PWC



### PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO

-Se si utilizza un CANDOCK LUG CONNECTOR, allineare i gradini del blocco automatico del CANDOCK LUG CONNECTOR nelle 4 tacche presenti sui distanziali.

-Assicurati di includere le quantità appropriate di CANDOCK SPACERS se necessario. La regola è abbastanza semplice; la nostra linea di prodotti di base utilizza 6 diverse altezze di tabulazione (1, 2, 3, 4 per i CUBI REGOLARI, LOW-PROFILE e ROWING e 5 + 6 per I CORNER CUBE). Sapendo questo, assicurati di riempire qualsiasi "spazio" che potrebbe essere lasciato vuoto di schede con questi CANDOCK SPACERS..

